

GaAs pHEMT MMIC 低噪声放大器, 6-18 GHz

主要特点

具有高功耗和低功耗两种工作模式

工作频率: 6 - 18 GHz 噪声系数: 1.1 dB

增益: 23 dB @ 28 mA; 21 dB @ 14 mA

P1dB: +13.5 dBm @ 28mA; +7.5 dBm @ 14mA

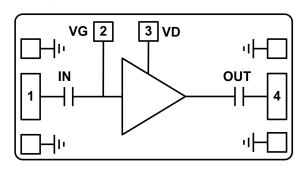
自偏置供电: +5 V @ 28 mA VG 悬空

+5 V @ 14 mA VG 接地

输入/输出: 50 Ohm 匹配

芯片尺寸: 1.5 × 0.8 × 0.1 mm³

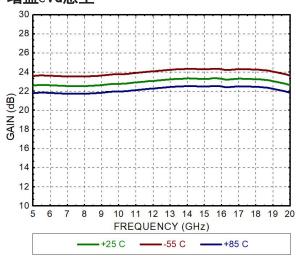
功能框图



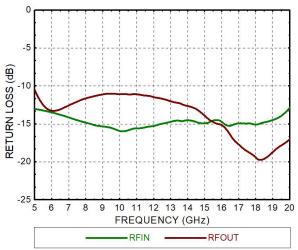
性能指标 (T_A = +25°C, VDD = +5 V)

参数	VG 悬空			VG 接地			
	最小	典型	最大	最小	典型	最大	单位
频率范围	6-18			6-18			GHz
增益		23			21		dB
增益平坦度		±0.7			±0.3		dB
输入回波损耗		15			13		dB
输出回波损耗		13			13		dB
输出功率 1dB 压缩点		13.5			7.5		dBm
饱和功率		15			14		dBm
输出 IP3		23			17		dBm
噪声系数		1.1			1.1		dB
工作电流	20	28	40	8	14	20	mA

增益@VG悬空



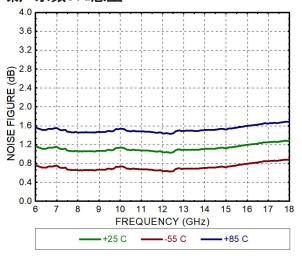
回波损耗@VG悬空



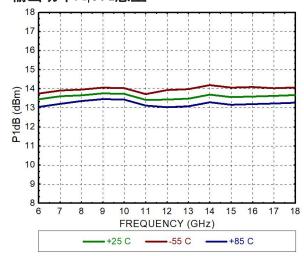


GaAs pHEMT MMIC 低噪声放大器,6 - 18 GHz

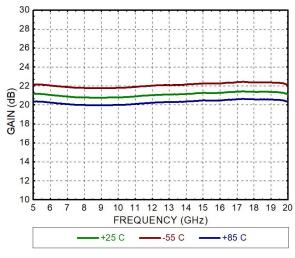
噪声系数@VG悬空



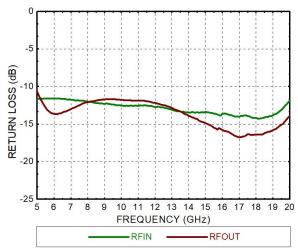
输出功率P-@VG悬空



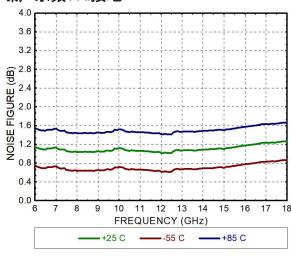
增益@VG接地



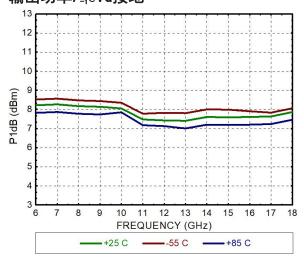
回波损耗@VG接地



噪声系数@VG接地



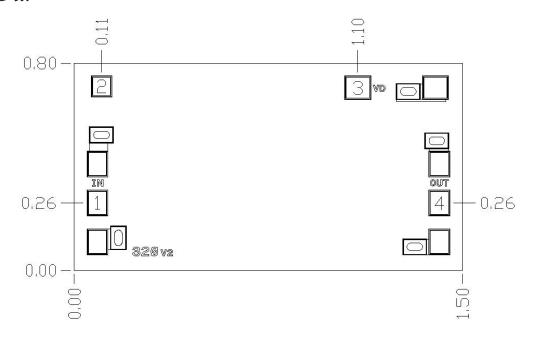
输出功率P_@VG接地





GaAs pHEMT MMIC 低噪声放大器,6 - 18 GHz

物理参数



焊盘描述

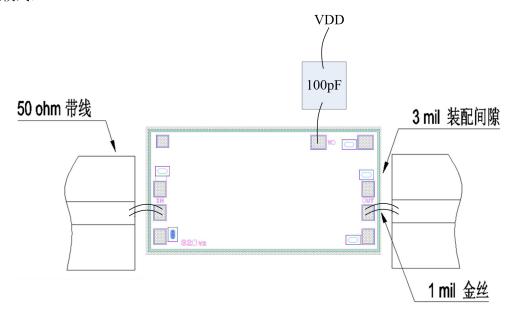
焊盘序号	功能	描述		
1	IN	该焊盘是 AC 耦合,并匹配至 50 Ohm		
2	VG	该焊盘可以调整放大器工作状态,悬空时放大器工作在高功耗模式,连接至 RF/DC 地时放大器工作在低功耗模式		
3	VD	该焊盘提供放大器的电源电压,需要外接 100pF 旁路电容		
4	OUT	该焊盘是 AC 耦合,并匹配至 50 Ohm		
芯片背面	GND	芯片背面必须连接至 RF/DC 地		



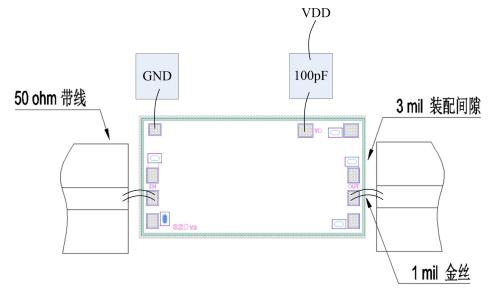
GaAs pHEMT MMIC 低噪声放大器,6 - 18 GHz

装配图

高功耗模式:



低功耗模式:



注意事项

- 1. 芯片厚度为 100 um
- 2. 典型键合焊盘尺寸为 100*80 um²
- 3. 键合焊盘金属化: 金
- 4. 芯片背面镀金
- 5. 芯片背面接地
- 6. 未标注的键合焊盘不需要连接

极限参数

- 1. 电源电压: +6 V
- 2. 射频输入功率: +18 dBm
- 3. 储存温度: -65~+150°C
- 4. 工作温度: -55~+85°C